

Référentiel de compétences

Tôlier industriel (m/f)

Références :

ROME : 44114 : Chaudronnier-tôlier / chaudronnière-tôlière
PQ/CCPQ : 2.1.1. Métallier / Métallièr

Appellations associées : chaudronnier

Définition du métier :

Le tôlier industriel forme et coupe du métal et autres matériaux après traçage, à partir de plans, croquis ou pièces-modèles. Effectue ensuite généralement les assemblages par pointage, soudage, rivetage, boulonnage, collage ... des différentes pièces afin d'obtenir des structures métalliques de formes diverses (trémie, supports d'équipement, cuve ...)

1. LISTE DES ACTIVITES- CLES ET DES COMPETENCES ASSOCIEES

Code	Activités-clés (max 10)	Code	Compétences (2-10/AC)
01	Effectuer les opérations de traçage	01.01	Lire et interpréter les plans et croquis
		01.02	Réaliser les développements et calculs nécessaires
		01.03	Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
		01.04	Tracer les différents éléments
02	Découper des pièces métalliques	02.01	Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
		02.02	Découper les éléments (découpage thermique manuel, presse-cisaille, scie, ...)
		02.03	Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
		02.04	Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis
03	Usiner et préparer des pièces métalliques	03.01	Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
		03.02	Utiliser les techniques de forage, de taraudage, de chanfreinage, ...
		03.03	Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis
04	Mettre en forme des pièces métalliques	04.01	Lire et interpréter les plans et croquis
		04.02	Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
		04.03	Utiliser une presse-plier
		04.04	Utiliser une cintreuse
		04.05	Sélectionner les séquences de travail
		04.06	Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
		04.07	Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis
05	Assembler les pièces	05.01	Lire et interpréter les plans et croquis
		05.02	Sélectionner les séquences de travail
		05.03	Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
		05.04	Choisir et utiliser les techniques d'accostage

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
TOLIND	Référentiel de compétences complet et confidentiel	Doc de travail		Page 1 sur 2

		05.05	Réaliser les assemblages par rivetage, boulonnage, pointage, ...
		05.06	Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
		05.07	Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis
06	Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel	06.01	Nettoyer et ranger le poste de travail
		06.02	Vérifier l'état du matériel

2. CONDITIONS D'ACCÈS A L'EMPLOI (si elles existent) :

3. DÉCOUPAGE EN UNITÉS DE COMPÉTENCE

UC 1	Préparer des éléments métalliques avant mise en forme et assemblage	
	01	Effectuer les opérations de traçage
	02	Découper des pièces métalliques
	03	Usiner et préparer des pièces métalliques
	06	Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel
UC 2	Mettre en forme des éléments métalliques	
	04	Mettre en forme des pièces métalliques
	06	Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel
UC 3	Assembler des éléments métalliques	
	05	Assembler les pièces
	06	Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
TOLIND	Référentiel de compétences complet et confidentiel	Doc de travail		Page 2 sur 2