

Vous maîtrisez des compétences du métier d'

NOTICE: UNDEFINED OFFSET: 0 IN /VAR/WWW/PRODUCTION/PDF-GENERATOR/DOMPDF/PDFTEMPLATE/METIERS.I ON LINE 123 NOTICE: TRYING TO ACCESS ARRAY OFFSET ON VALUE OF TYPE NULL IN /VAR/WWW/PRODUCTION/PDF-GENERATOR/DOMPDF/PDFTEMPLATE/METIERS.I ON LINE 123

Faites-les reconnaître dans un Centre de validation!

Après la réussite d'une **épreuve de validation** (mise en situation professionnelle), vos compétences seront reconnues officiellement par la **Région wallonne**, la **Communauté française** et la **Commission communautaire française de la Région de Bruxelles-Capitale**.

Obtenez alors un ou plusieurs Titre(s) de compétence associé(s) au métier de

Notice: Undefined offset: 0 in /var/www/production/pdf-generator/dompdf/pdfTemplate/metiers.php on line 127 Notice: Trying to access array offset on value of type null in /var/www/production/pdf-generator/dompdf/pdfTemplate/metiers.php on line 127

Le Titre de compétence est un **document officiel** qui atteste de votre **maîtrise d'une partie de métier**. Vous pouvez l'utiliser pour augmenter vos chances de **décrocher un job** et pour **accéder plus facilement à des formations**.

Ou'est-ce que le métier "

Notice: Undefined offset: 0 in /var/www/production/pdf-generator/dompdf/pdfTemplate/metiers.php on line 131

Notice: Trying to access array offset on value of type null in

/var/www/production/pdf-generator/dompdf/pdfTemplate/metiers.php on

line 131

Notice: Undefined offset: 0 in /var/www/production/pdf-generator/dompdf/pdfTemplate/metiers.php on line 132

Notice: Trying to access array offset on value of type null in /var/www/production/pdf-generator/dompdf/pdfTemplate/metiers.php on line 132

Comment obtenir un Titre de compétence ?

Pour faire valider vos compétences et obtenir un Titre de compétence, il vous faut réussir une épreuve de validation (mise en situation professionnelle).

Celle-ci est gratuite moyennant la demande et l'inscription préalable auprès du Centre de validation.



Qui peut se présenter à ces épreuves de validation ?

Toute personne (H/F) à partir de 18 ans, quelle que soit la manière dont elle a acquis ses compétences.

Titres disponibles

Réaliser les opérations principales sur un tour à commande numérique Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

Préparer l'usinage

- Réaliser le montage et le réglage de l'outillage sur la machine et en changer si nécessaire en cours d'usinage
- Poser, aligner et balancer la (les) pièce(s) en tenant compte des déformations possibles

Conduire l'usinage (Machine à commande numérique)

- Etablir la nomenclature et la succession opérationnelle des outils
- Déterminer et adapter les conditions optimales de coupe
- Réaliser les calculs élémentaires de trigonométrie
- Fixer les origines : machines, pièces, programme
- Rédiger, modifier ou optimaliser un programme
- Contrôler le déroulement d'un programme et/ou d'un sous-programme
- Contrôler la conformité par rapport aux spécifications techniques
- Détecter les anomalies de façon visuelle et/ou auditive
- Effectuer les corrections et adapter les différents paramètres
- Enregistrer les données qualité, les interpréter et réagir en fonction des indicateurs de qualité

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail?

- Règles de sécurité respectées
- Gestion rationnelle du travail
- Conformité du travail
- Relevé des mesures correct

Durée de l'épreuve

L'épreuve a une durée maximale de 6 heures.

Conditions particulières pour cette épreuve

Le candidat peut apporter et utiliser une calculatrice.

Réaliser les opérations principales sur une fraiseuse à commande numérique Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

Préparer l'usinage



- Réaliser le montage et le réglage de l'outillage sur la machine et en changer si nécessaire en cours d'usinage
- Poser, aligner et balancer la (les) pièce(s) en tenant compte des déformations possibles

Conduire l'usinage (Machine à commande numérique)

- Etablir la nomenclature et la succession opérationnelle des outils
- Déterminer et adapter les conditions optimales de coupe
- Réaliser les calculs élémentaires de trigonométrie
- Fixer les origines : machines, pièces, programme
- Rédiger, modifier ou optimaliser un programme
- Contrôler le déroulement d'un programme et/ou d'un sous-programme
- Contrôler la conformité par rapport aux spécifications techniques
- Détecter les anomalies de façon visuelle et/ou auditive
- Effectuer les corrections et adapter les différents paramètres
- Enregistrer les données qualité, les interpréter et réagir en fonction des indicateurs de qualité

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- Règles de sécurité respectées
- Gestion rationnelle du travail
- Conformité du travail
- Relevé des mesures correct

Durée de l'épreuve

L'épreuve a une durée maximale de 6 heures.

Conditions particulières pour cette épreuve

Le candidat peut apporter et utiliser une calculatrice.

Réaliser les opérations principales de rectification plane Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

Préparer l'usinage

- Réaliser le montage et le réglage de l'outillage sur la machine et en changer si nécessaire en cours d'usinage
- Poser, aligner et balancer la (les) pièce(s) en tenant compte des déformations possibles

Conduire l'usinage (Rectifieuse conventionnelle)

- Amorcer (débuter) l'usinage
- Réaliser les opérations de rectifications planes
- Toiletter la (les) pièce(s)
- Contrôler la conformité par rapport aux spécifications techniques
- Détecter les anomalies de façon visuelle et/ou auditive
- Effectuer les corrections et adapter les différents paramètres



• Enregistrer les données qualité, les interpréter et réagir en fonction des indicateurs de qualité

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- Règles de sécurité respectées
- Gestion rationnelle du travail
- Conformité du travail
- Relevé des mesures correct

Durée de l'épreuve

L'épreuve a une durée maximale de 5 heures.

Conditions particulières pour cette épreuve

Le candidat peut apporter et utiliser une calculatrice.

Réaliser les opérations principales de rectification cylindrique Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

Préparer l'usinage

- Réaliser le montage et le réglage de l'outillage sur la machine et en changer si nécessaire en cours d'usinage
- Poser, aligner et balancer la (les) pièce(s) en tenant compte des déformations possibles

Conduire l'usinage (Rectifieuse conventionnelle)

- Amorcer (débuter) l'usinage
- Réaliser les opérations de rectifications planes
- Toiletter la (les) pièce(s)
- Contrôler la conformité par rapport aux spécifications techniques
- Détecter les anomalies de façon visuelle et/ou auditive
- Effectuer les corrections et adapter les différents paramètres
- Enregistrer les données qualité, les interpréter et réagir en fonction des indicateurs de qualité

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- Règles de sécurité respectées
- Gestion rationnelle du travail
- Conformité du travail
- Relevé des mesures correct

Durée de l'épreuve

L'épreuve a une durée maximale de 6 heures.



Conditions particulières pour cette épreuve

Le candidat peut apporter et utiliser une calculatrice.

Plus d'informations?

Renseignez-vous!

En Région wallonne auprès d'un Carrefour Emploi Formation

- Carrefour Emploi Formation d'Arlon T. 063 67 03 32
- Carrefour Emploi Formation de Charleroi T. 071 23 05 03
- Carrefour Emploi Formation de Huy T. 085 27 41 31
- Carrefour Emploi Formation de La Louvière T. 064 23 90 50
- Carrefour Emploi Formation de Marche-en-Famenne Tél 084 24 58 61
- Carrefour Emploi Formation de Liège T. 04 254 57 42
- Carrefour Emploi Formation de Mons T. 065 38 21 00
- Carrefour Emploi Formation de Mouscron T. 056 85 51 50
- Carrefour Emploi Formation de Namur T. 081 48 67 07
- Carrefour Emploi Formation de Brabant Wallon T. 067/88 42 40
- Carrefour Emploi Formation de Tournai T. 069 88 11 00
- Carrefour Emploi Formation de Verviers T. 087 59 03 00

N° vert du Forem : 0800/93 947

www.leforem.be En Région bruxelloise auprès de Bruxelles Formation Carrefour

T. 0800 555 66

Vous souhaitez vous inscrire en tant que candidat?

Vous connaissez suffi samment le méfier de

Notice: Undefined offset: 0 in /var/www/production/pdfgenerator/dompdf/pdfTemplate/metiers.php on line 183

Notice: Trying to access array offset on value of type null in /var/www/production/pdf-generator/dompdf/pdfTemplate/metiers.php on line 183 ainsi que ses exigences.

Vous disposez d'assez d'informations sur la manière dont vos compétences vont

être évaluées.

Prenez rendez-vous!

Aux Centres de validation de :







