



Vous maîtrisez des compétences du métier d'

TUYAUTEUR/TUYAUTEUSE INDUSTRIEL

Faites-les reconnaître dans un Centre de validation !

Après la réussite d'une **épreuve de validation** (mise en situation professionnelle), vos compétences seront reconnues officiellement par la **Région wallonne**, la **Communauté française** et la **Commission communautaire française de la Région de Bruxelles-Capitale**.

Obtenez alors un ou plusieurs Titre(s) de compétence associé(s) au métier de tuyauteur(euse) industriel. Le Titre de compétence est un **document officiel** qui atteste de votre **maîtrise d'une partie de métier**. Vous pouvez l'utiliser pour augmenter vos chances de **décrocher un job** et pour **accéder plus facilement à des formations**.

Qu'est-ce que le métier "Tuyauteur(euse) industriel" ?

Définition du métier : Le tuyauteur industriel débite des tubes métalliques et/ou synthétiques à partir de plans isométriques (représentation tridimensionnelle), les assemble avec des accessoires préfabriqués (coudes, brides, vannes ...) et en effectue le montage.

Comment obtenir un Titre de compétence ?

Pour faire valider vos compétences et obtenir un Titre de compétence, il vous faut réussir une épreuve de validation (mise en situation professionnelle). Celle-ci est gratuite moyennant la demande et l'inscription préalable auprès du Centre de validation.

Qui peut se présenter à ces épreuves de validation ?

Toute personne (H/F) à partir de 18 ans, quelle que soit la manière dont elle a acquis ses compétences.

Titres disponibles

Réaliser et installer des supports de tuyauterie

Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

Effectuer les opérations de traçage

- Lire et interpréter des croquis, des plans orthogonaux et isométriques
- Effectuer des relevés de cotes
- Réaliser les développements et calculs nécessaires
- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Tracer les différents éléments

Découper des pièces métalliques (tuyaux, accessoires, tôles, L, U, I, T, ...)

- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Découper les éléments (découpage thermique manuel, presse-cisaille, scie, disqueuse, ...)
- Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

Usiner et préparer des pièces métalliques



- Choisir l’outillage et l’appareillage adapté
- Utiliser les techniques de forage, de taraudage, de chanfreinage, de filetage, ...
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

Assembler les pièces

- Lire et interpréter les plans et croquis
- Sélectionner les séquences de travail
- Choisir l’outillage et l’appareillage adapté
- Choisir et utiliser les techniques d’accostage
- Réaliser les assemblages par boulonnage, pointage, ...
- Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

- Nettoyer et ranger le poste de travail
- Vérifier l’état du matériel

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- Respect des normes de sécurité
- Choix et utilisation de l’outillage
- Respect des dimensions
- Travail soigné

Durée de l'épreuve

La durée de l’épreuve de validation est fixée à 4 heures maximum. (ajouter les formalités d’ouverture et de clôture)

Mettre en forme des éléments de tuyauteries métalliques

Quelles compétences seront vérifiées lors de l’épreuve ?

Mettre en forme des pièces métalliques

- Lire et interpréter les plans et croquis
- Choisir l’outillage et l’appareillage adapté



- Utiliser une presse-plieuse
- Utiliser une cintreuse
- Sélectionner les séquences de travail
- Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

- Nettoyer et ranger le poste de travail
- Vérifier l'état du matériel

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- Respect des normes de sécurité
- Choix et utilisation de l'outillage
- Respect des dimensions
- Travail soigné

Durée de l'épreuve

La durée de l'épreuve de validation est fixée à 2 heures.

Assembler des tuyauteries métalliques

Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve?

Assembler les pièces

- Lire et interpréter les plans et croquis
- Sélectionner les séquences de travail
- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Choisir et utiliser les techniques d'accostage
- Réaliser les assemblages par boulonnage, pointage, ...
- Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

- Nettoyer et ranger le poste de travail
- Vérifier l'état du matériel

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il de votre travail?

- Respect des normes de sécurité
- Choix et utilisation de l'outillage
- Respect des dimensions



- Travail soigné

Durée de l'épreuve

Trois heures.

Préparer des éléments de tuyauteries métalliques avant assemblage Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

Effectuer les opérations de traçage

- Lire et interpréter des croquis, des plans orthogonaux et isométriques
- Effectuer des relevés de cotes
- Réaliser les développements et calculs nécessaires
- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Tracer les différents éléments

Découper des pièces métalliques (tuyaux, accessoires, tôles, L, U, I, T, ...)

- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Découper les éléments (découpage thermique manuel, presse-cisaille, scie, disqueuse, ...)
- Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

Usiner et préparer des pièces métalliques

- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Utiliser les techniques de forage, de taraudage, de chanfreinage, de filetage, ...
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

- Nettoyer et ranger le poste de travail
- Vérifier l'état du matériel

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- Respect des normes de sécurité
- Choix et utilisation de l'outillage
- Respect des dimensions
- Travail soigné

Durée de l'épreuve

La durée de l'épreuve de validation est fixée à 4 heures maximum. (ajouter les formalités d'ouverture et de clôture)



Plus d'informations ?

Renseignez-vous !

En Région wallonne auprès d'un Carrefour Emploi Formation

- Carrefour Emploi Formation d'Arlon T. 063 67 03 32
- Carrefour Emploi Formation de Charleroi T. 071 23 05 03
- Carrefour Emploi Formation de Huy T. 085 27 41 31
- Carrefour Emploi Formation de La Louvière T. 064 23 90 50
- Carrefour Emploi Formation de Marche-en-Famenne Tél 084 24 58 61
- Carrefour Emploi Formation de Liège T. 04 254 57 42
- Carrefour Emploi Formation de Mons T. 065 38 21 00
- Carrefour Emploi Formation de Mouscron T. 056 85 51 50
- Carrefour Emploi Formation de Namur T. 081 48 67 07
- Carrefour Emploi Formation de Brabant Wallon T. 067/ 88 42 40
- Carrefour Emploi Formation de Tournai T. 069 88 11 00
- Carrefour Emploi Formation de Verviers T. 087 59 03 00

N° vert du Forem : 0800/93 947

www.leforem.be

En Région bruxelloise auprès de Bruxelles Formation Carrefour

T. 0800 555 66

**Vous souhaitez vous inscrire en tant que candidat ?
Vous connaissez suffisamment le métier de Tuyauteur(euse) industriel ainsi que ses exigences.**

Vous disposez d'assez d'informations sur la manière dont vos compétences vont être évaluées.

Prenez rendez-vous !

Aux Centres de validation de :

- Centre de compétence Technocampus - 071/253 611
- Centre de compétence Technifutur - 04 382 45 34

