VALIDATION des COMPÉTENCES

Vous maîtrisez des compétences du métier d'

PEINTRE INDUSTRIEL

Faites-les reconnaître dans un Centre de validation !

Après la réussite d'une **épreuve de validation** (mise en situation professionnelle), vos compétences seront reconnues officiellement par la **Région wallonne**, la **Communauté française** et la **Commission communautaire française de la Région de Bruxelles-Capitale**.

Obtenez alors un ou plusieurs Titre(s) de compétence associé(s) au métier de peintre industriel.
Le Titre de compétence est un **document officiel** qui atteste de votre **maîtrise d'une partie de métier**.
Vous pouvez l'utiliser pour augmenter vos chances de **décrocher un job** et pour **accéder plus facilement à des formations**.

Qu'est-ce que le métier "Peintre industriel" ?

Définition du métier Le peintre industriel procède au traitement de surfaces dans le but d'apporter : - une protection aux constructions, ouvrages, structures, pièces, généralement métalliques, contre la corrosion, les dégradations (chimiques, climatiques, naturelles,) l'incendie, … - un embellissement/décoration - une sécurité (marquage, repérage,) - une hygiène (peinture anti-moisissures, peinture de qualité alimentaire,) Il s'agit donc d'un ouvrier qualifié qui effectue : - la préparation et le rangement du poste de travail (en atelier ou sur chantier) - la préparation des surfaces à peindre - l'application de système de peintures

Comment obtenir un Titre de compétence ?

Pour faire valider vos compétences et obtenir un Titre de compétence, il vous faut réussir une épreuve de validation (mise en situation professionnelle).
Celle-ci est gratuite moyennant la demande et l'inscription préalable auprès du Centre de validation.

Qui peut se présenter à ces épreuves de validation ?

Toute personne (H/F) à partir de 18 ans, quelle que soit la manière dont elle a acquis ses compétences.

Titres disponibles

Réaliser le traitement manuel d'une surface

Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve?

Préparer et ranger le poste de travail

- S'informer des tâches à réaliser
- Préparer le poste de travail
- Ranger le poste de travail

Préparer des surfaces (prêtes à peindre)

- Préparer la surface à traiter
- Décaper/dérouiller la surface à traiter
- Assurer le contrôle qualité

VALIDATION des COMPÉTENCES

Appliquer des systèmes de peintures

- Appliquer manuellement des systèmes de peintures (pinceau, brosse, rouleau, …)
- Assurer le contrôle qualité final

Exigences transversales

- Respecter les règles liées à la sécurité
- Respecter les règles liées à l'hygiène
- Respecter les règles liées à l'ergonomie et à la manutention
- Respecter les règles liées à la protection de l'environnement
- Gérer son temps de travail

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail?

- conformité de la production
- respect des procédures
- cohérence de la démarche
- respect des règles professionnelles

Durée de l'épreuve

L'épreuve dure 4 heures maximum, formalités d'accueil et lecture des consignes non-comprises.

Réaliser le traitement d'une surface par pistolage haute pression

Quelles compétences seront véfifiées lors de l'épreuve?

Préparer et ranger le poste de travail

- S'informer des tâches à réaliser
- Préparer le poste de travail
- Ranger le poste de travail

Préparer des surfaces (prêtes à peindre)

- Préparer la surface à traiter
- Décaper/dérouiller la surface à traiter
- Assurer le contrôle qualité

Appliquer des systèmes de peinture

- Appliquer par pistolage des systèmes de peintures
- Assurer le contrôle qualité final

Exigences transversales

- Respecter les règles liées à la sécurité
- Respecter les règles liées à l’hygiène
- Respecter les règles liées à l’ergonomie et à la manutention
- Respecter les règles liées à la protection de l’environnement
- Gérer son temps de travail

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail?

- Conformité de la production
- Respect des procédures
- Cohérence de la démarche
- Respect des règles professionnelles

Durée de l'épreuve

L’épreuve dure 4 heures maximum, formalités d’accueil et lecture des consignes non-comprises.

Réaliser la préparation d'une surface par projection d'abrasifs

Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve?

Préparer et ranger le poste de travail

- S’informer des tâches à réaliser
- Préparer le poste de travail
- Ranger le poste de travail

Préparer des surfaces (prêtes à peindre)

- Préparer la surface à traiter
- Décaper/dérouiller la surface à traiter
- Assurer le contrôle qualité

Exigences transversales

- Respecter les règles liées à la sécurité
- Respecter les règles liées à l’hygiène
- Respecter les règles liées à l’ergonomie et à la manutention
- Respecter les règles liées à la protection de l’environnement
- Gérer son temps de travail

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail?

- Conformité de la production
- Respect des procédures
- Cohérence de la démarche
- Respect des règles professionnelles

Durée de l'épreuve

L’épreuve dure 4 heures maximum, formalités d’accueil et lecture des consignes non-comprises.

Réaliser un traitement d'une surface par métallisation

Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve?

Préparer et ranger le poste de travail

- S’informer des tâches à réaliser
- Préparer le poste de travail
- Ranger le poste de travail

Préparer des surfaces (prêtes à peindre)

- Préparer la surface à traiter
- Décaper/dérouiller la surface à traiter
- Assurer le contrôle qualité

Exigences transversales

- Respecter les règles liées à la sécurité
- Respecter les règles liées à l’hygiène
- Respecter les règles liées à l’ergonomie et à la manutention
- Respecter les règles liées à la protection de l’environnement
- Gérer son temps de travail

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail?

- Conformité de la production

- Respect des procédures
- Cohérence de la démarche
- Respect des règles professionnelles

Durée de l'épreuve

L’épreuve dure 4 heures maximum, formalités d’accueil et lecture des consignes non-comprises.

Réaliser le traitement d'une surface par pistolage pneumatique

Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve?

Préparer et ranger le poste de travail

- S’informer des tâches à réaliser
- Préparer le poste de travail
- Ranger le poste de travail

Préparer des surfaces (prêtes à peindre)

- Préparer la surface à traiter
- Décaper/dérouiller la surface à traiter
- Assurer le contrôle qualité

Appliquer des systèmes de peintures

- Appliquer manuellement des systèmes de peintures (pinceau, brosse, rouleau, …)
- Assurer le contrôle qualité final

Exigences transversales

- Respecter les règles liées à la sécurité
- Respecter les règles liées à l’hygiène
- Respecter les règles liées à l’ergonomie et à la manutention
- Respecter les règles liées à la protection de l’environnement
- Gérer son temps de travail

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail?

- conformité de la production
- respect des procédures
- cohérence de la démarche
- respect des règles professionnelles

VALIDATION des COMPÉTENCES

Durée de l'épreuve

L’épreuve dure 4 heures maximum, formalités d’accueil et lecture des consignes non-comprises.

Réaliser le traitement d'une surface par thermolaquage

Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve?

Préparer et ranger le poste de travail

- S’informer des tâches à réaliser
- Préparer le poste de travail
- Ranger le poste de travail

Préparer des surfaces (prêtes à peindre)

- Préparer la surface à traiter
- Décaper/dérouiller la surface à traiter
- Assurer le contrôle qualité

Appliquer des systèmes de peintures

- Appliquer manuellement des systèmes de peintures (pinceau, brosse, rouleau, …)
- Assurer le contrôle qualité final

Exigences transversales

- Respecter les règles liées à la sécurité
- Respecter les règles liées à l’hygiène
- Respecter les règles liées à l’ergonomie et à la manutention
- Respecter les règles liées à la protection de l’environnement
- Gérer son temps de travail

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail?

- conformité de la production
- respect des procédures
- cohérence de la démarche
- respect des règles professionnelles

Durée de l'épreuve

VALIDATION des COMPÉTENCES

L’épreuve dure 4 heures maximum, formalités d’accueil et lecture des consignes non-comprises.

Plus d’informations ?

Renseignez-vous !

En Région wallonne auprès d’un Carrefour Emploi Formation

- Carrefour Emploi Formation d'Arlon T. 063 67 03 32
- Carrefour Emploi Formation de Charleroi T. 071 23 05 03
- Carrefour Emploi Formation de Huy T. 085 27 41 31
- Carrefour Emploi Formation de La Louvière T. 064 23 90 50
- Carrefour Emploi Formation de Marche-en-Famenne Tél 084 24 58 61
- Carrefour Emploi Formation de Liège T. 04 254 57 42
- Carrefour Emploi Formation de Mons T. 065 38 21 00
- Carrefour Emploi Formation de Mouscron T. 056 85 51 50
- Carrefour Emploi Formation de Namur T. 081 48 67 07
- Carrefour Emploi Formation de Brabant Wallon T. 067/ 88 42 40
- Carrefour Emploi Formation de Tournai T. 069 88 11 00
- Carrefour Emploi Formation de Verviers T. 087 59 03 00

N° vert du Forem : 0800/93 947
www.leforem.be
En Région bruxelloise auprès de Bruxelles Formation Carrefour
T. 0800 555 66

Vous souhaitez vous inscrire en tant que candidat ?
Vous connaissez suffi samment le métier de Peintre industriel ainsi que ses exigences.
Vous disposez d’assez d’informations sur la manière dont vos compétences vont être évaluées.

Prenez rendez-vous !

Aux Centres de validation de :

FSE UNION EUROPEENNE · Wallonie · FÉDÉRATION WALLONIE-BRUXELLES · Francophones Bruxelles

LE FONDS SOCIAL EUROPÉEN ET LES AUTORITÉS PUBLIQUES INVESTISSENT DANS VOTRE AVENIR