

# ÊTES-VOUS PRÊT À PASSER LA VALIDATION DE TECHNICIEN / TECHNICIENNE EN INSTALLATIONS ELECTRIQUES ?

**Actuellement, 7 personnes sur 10 obtiennent leur Titre de compétence.  
Plus vous êtes informé, plus vous augmentez vos chances d'obtenir le Titre de  
compétence.**

Selon votre expérience, votre histoire, une première orientation est nécessaire afin d'augmenter vos chances de réussite à une épreuve de validation des compétences.

C'est pourquoi nous vous proposons, à travers ce questionnaire, de faire le point sur votre parcours. Si la validation des compétences est adaptée à votre situation, ce questionnaire vous permettra également de choisir les unités de compétences pour lesquelles vous avez le plus de chances de réussir.

## QUESTIONS GÉNÉRALES

1. Avez-vous une expérience et/ou une formation dans le métier visé ?

- oui : *la validation est possible.*  
 non : *la validation n'est pas une démarche envisageable pour le moment.  
Renseignez-vous plutôt sur les possibilités de formation.*

a) A quand remonte cette formation ? De quand date votre dernière expérience ?

- d'1 an : *la validation est envisageable.*  
 + d'1 an : *vérifiez que vos acquis sont toujours d'actualité.*

b) Cette expérience ou formation a-t-elle eu lieu en Belgique ?

- oui : *la validation est possible.*  
 non : *la validation est envisageable mais vérifiez si votre façon de faire est semblable ce qui est pratiqué en Belgique.*

2. Comprenez-vous des consignes en français ?

- oui : *la validation est possible.*  
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

Code métier	Type de document	Version	Page
TECINSEL	Outil de positionnement	1.0 Doc Officiel	Page 1 sur 6



## UNITÉ 1 : CONCEVOIR UNE INSTALLATION ÉLECTRIQUE RÉSIDENIELLE

### Rappel de la tâche demandée lors de l'épreuve :

Analyser la demande d'installation électrique résidentielle  
Concevoir le mode de réalisation de l'installation  
Réaliser le dossier technique de l'installation

1. ?

- oui : *la validation est possible.*  
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

2. ?

- oui : *la validation est possible.*  
 non : *ça vous sera demandé lors de l'épreuve.*

3. ?

- oui : *la validation est possible.*  
 non : *ça vous sera demandé lors de l'épreuve.*

4. ?

- oui : *la validation est possible.*  
 non : *cette compétence sera évaluée au cours de l'épreuve.*

5. ?

- oui : *la validation est possible.*  
 non : *cette compétence sera évaluée au cours de l'épreuve.*

### Critères et indicateurs globalisants pris en compte pour l'évaluation :

Critères	Indicateurs Globalisants
1. Conformité de la production	1.1 Les consignes utiles sont décodées et appliquées
	1.2. Les choix technologiques et les modes opératoires sont appropriés et explicités
2. Conformité de la production	2.1. Les besoins du client sont respectés
	2.2. Les schémas unifilaires et de position sont corrects
	2.3 La liste du matériel est adaptée aux besoins et complète
3. Respect des règles	3.1. Les règles en matière de RGIE sont respectées
	3.2. Les règles en matière de symbolique sont respectées
4. Adéquation de la communication	4.1. Les observations et informations utiles sont transmises au maître d'œuvre et/ou au maître d'ouvrage

Chaque critère et indicateur globalisant doit être réussi pour que l'épreuve le soit.

Code métier	Type de document	Version	Page
TECINSTEL	Outil de positionnement	1.0 Doc Officiel	Page 2 sur 6



## UNITÉ 2 : VÉRIFIER, DIAGNOSTIQUER ET DÉPANNER (Y COMPRIS REMETTRE EN SERVICE) UNE INSTALLATION ÉLECTRIQUE RÉSIDENIELLE

### Rappel de la tâche demandée lors de l'épreuve :

Effectuer les mesures de contrôle hors tension : absence de court-circuit, continuité des terres, mesure d'isolement et de la résistance de dispersion à la terre.

Vérifier la présence de la tension attendue à chaque point de distribution.

Vérifier le fonctionnement des circuits de l'installation électrique.

Régler les appareils de détection à la valeur de consigne et vérifier les entrées et sorties du module logique ainsi que les paramètres.

Diagnostiquer un dysfonctionnement.

Dépanner l'installation.

Mettre l'installation en service.

1.?

- oui : *la validation est possible.*  
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

2.?

- oui : *la validation est possible.*  
 non : *ça vous sera demandé lors de l'épreuve.*

3.?

- oui : *la validation est possible.*  
 non : *ça vous sera demandé lors de l'épreuve.*

4.?

- oui : *la validation est possible.*  
 non : *cette compétence sera évaluée au cours de l'épreuve.*

### Voici les critères d'évaluation de l'épreuve :

Critères	Indicateurs Globalisants
1. Conformité de la production	1.1 Les informations utiles sont sélectionnées, décodées, appliquées et explicitées
	1.2. Les méthodes et observations de diagnostic sont menées et toutes les étapes du raisonnement sont explicitées
	1.3. Les techniques / modes opératoires des appareils de contrôle et mesure sont appliqués
2. Conformité de la production	2.1. Les mesures de contrôle sont relevées, analysées, exploitées et explicitées
	2.2. Les modifications / réparations apportées à l'installation sont appropriées, explicitées et permettent la remise en service de l'installation
	2.3 L'installation est fonctionnelle
3. Respect des règles	3.1. Les règles d'hygiène et de sécurité et d'environnement sont appliquées à l'égard du matériel,

Code métier	Type de document	Version	Page
TECINSTE	Outil de positionnement	1.0 Doc Officiel	Page 3 sur 6



	des produits, de la zone de travail et à son propre égard
	3.2. Les règles en matière de RGIE sont respectées
4. Adéquation de la communication	4.1. Les supports de communication spécifiques à l'entreprise sont utilisés de manière appropriée
	4.2. Les observations et informations utiles sont transmises au responsable à l'aide d'une terminologie professionnelle

Chaque critère et chaque indicateur globalisant doit être réussi pour que l'épreuve le soit.

***Pour réussir l'épreuve, il vous faut donc pouvoir respecter les consignes, travailler de manière méthodique en restant attentif aux règles de sécurité.***

Code métier	Type de document	Version	Page
TECINSTE	Outil de positionnement	1.0	Page 4 sur 6



## UNITÉ 3 : ORGANISER LA MISE EN SERVICE, VÉRIFIER, DIAGNOSTIQUER ET DÉPANNER UNE INSTALLATION ÉLECTRIQUE, INDUSTRIELLE ET TERTIAIRE

### Rappel de la tâche demandée lors de l'épreuve :

#### ORGANISER LA MISE EN SERVICE D'UNE INSTALLATION ÉLECTRIQUE INDUSTRIELLE ET TERTIAIRE

Recueillir les informations utiles

Préparer le poste de travail

Effectuer les mesures de contrôle

Contrôler le bon fonctionnement d'une installation électrique industrielle et tertiaire

Régler le fonctionnement des appareils de protection, de commande et de détection

#### VÉRIFIER, DIAGNOSTIQUER, DÉPANNER ET CLÔTURER SON INTERVENTION SUR UNE INSTALLATION ÉLECTRIQUE TERTIAIRE ET INDUSTRIELLE

S'informer du type de liaison à la terre de l'installation

Effectuer les mesures de contrôle hors tension : absence de court-circuit, continuité des terres, mesure d'isolement

Vérifier la présence de la tension attendue à chaque point de distribution

Vérifier le fonctionnement des circuits de l'installation électrique

Régler les appareils de détection à la valeur de consigne et vérifier les entrées et sorties du plc ainsi que les paramètres

Diagnostiquer un dysfonctionnement

Dépanner l'installation

Mettre l'installation en service

Clôturer son intervention

1.?

- oui : *la validation est possible.*  
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

2.?

- oui : *la validation est possible.*  
 non : *ça vous sera demandé lors de l'épreuve.*

3.?

- oui : *la validation est possible.*  
 non : *ça vous sera demandé lors de l'épreuve.*

4.?

- oui : *la validation est possible.*  
 non : *cette compétence sera évaluée au cours de l'épreuve.*

### Voici les critères d'évaluation de l'épreuve :

Critères	Indicateurs Globalisants
1. Conformité de la production	1.1 Les informations utiles sont sélectionnées, décodées et appliquées et explicitées (UAA11&14)
	1.2. La procédure de mise en service suit la logique attendue et est explicitée (UAA11)
	1.3. Les méthodes et observations de diagnostic sont menées et toutes les étapes du raisonnement sont

Code métier	Type de document	Version	Page
TECINSTE	Outil de positionnement	1.0 Doc Officiel	Page 5 sur 6



	explicitées (UAA14)
	1.4. Les techniques / modes opératoires des appareils de contrôle et mesure sont appliqués (UAA11&14)
	1.5. Les techniques / modes opératoires des appareils de commande sont appliqués (UAA11)
2. Conformité de la production	2.1. Les mesures de contrôle sont relevées et analysées conformément aux règles de bonnes pratiques, exploitées et explicitées (UAA11&14)
	2.2. Les réglages et paramétrages sont réalisés conformément au dossier technique (UAA11)
	2.3. L'analyse fonctionnelle des circuits électriques est réalisée (UAA11)
	2.4. Les modifications / réparations apportées à l'installation sont appropriées, explicitées et permettent la remise en service de l'installation (UAA14)
	2.5. L'installation est fonctionnelle (UAA14)
3. Respect des règles	3.1. Les règles d'hygiène et de sécurité et d'environnement sont appliquées à l'égard du matériel, des produits, de la zone de travail et à son propre égard (UAA11&14)
	3.2. Les règles en matière de RGIE sont respectées (UAA11&14)
4. Adéquation de la communication	4.1. Les supports de communication spécifiques à l'entreprise sont utilisés de manière appropriée (UAA11&14)
	4.2. Les observations et informations utiles sont transmises au responsable à l'aide d'une terminologie professionnelle (UAA11&14)

Chaque critère et chaque indicateur globalisant doit être réussi pour que l'épreuve le soit.

***Pour réussir l'épreuves, il vous faut donc pouvoir respecter les consignes, travailler de manière méthodique en restant attentif aux règles de sécurité.***

Code métier	Type de document	Version	Page
TECINTEL	Outil de positionnement	1.0 Doc Officiel	Page 6 sur 6

