

ÊTES-VOUS PRÊT À PASSER LA VALIDATION DE TÔLIER INDUSTRIEL ?

**Actuellement, 7 personnes sur 10 obtiennent leur Titre de compétence.
Plus vous êtes informé, plus vous augmentez vos chances d'obtenir le Titre de compétence.**

Selon votre expérience, votre histoire, une première orientation est nécessaire afin d'augmenter vos chances de réussite à une épreuve de validation des compétences.

C'est pourquoi nous vous proposons, à travers ce questionnaire, de faire le point sur votre parcours. Si la validation des compétences est adaptée à votre situation, ce questionnaire vous permettra également de choisir les unités de compétences pour lesquelles vous avez le plus de chances de réussir.

Le métier de tôlier industriel est divisé en 3 unités de compétence.

QUESTIONS GÉNÉRALES

1. Avez-vous une expérience et/ou une formation dans le métier visé ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *la validation n'est pas une démarche envisageable pour le moment
Renseignez-vous plutôt sur les possibilités de formation.*

Si oui :

a) De quand date-t-elle ?

- d'1 an : *la validation est envisageable.*
 + d'1 an : *vérifiez que vos acquis sont toujours d'actualité.*

b) Cette expérience ou formation a-t-elle eu lieu en Belgique ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *la validation est envisageable mais vérifiez si votre façon de faire est semblable à ce qui est pratiqué en Belgique.*

2. Comprenez-vous des consignes en français ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *la compréhension des consignes données en français est indispensable pour réussir l'épreuve.*

3. Avez-vous l'habitude de travailler à partir d'un plan ou d'un croquis ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

4. Savez-vous utiliser les instruments de mesure et de contrôle spécifiques au métier de tôlier tels que : équerre, mètre, etc. ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *cette compétence sera évaluée dans l'épreuve de validation.*

5. Connaissez-vous les règles de sécurité propres au métier de tôlier industriel ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *c'est indispensable pour réussir l'épreuve.*

Code métier	Type de document	Version	Page
TOLIND	Outil de positionnement	1.0 Doc Officiel	Page 1 sur 3



UNITÉ 1 : PRÉPARER DES ÉLÉMENTS MÉTALLIQUES AVANT MISE EN FORME ET ASSEMBLAGE

Rappel de la tâche demandée lors de l'épreuve :

- a) Le candidat identifie, trace et découpe d'après plan les différents éléments d'une trémie à partir d'une tôle LAF de 600 x 700 x 2 et d'une cornière 30 x 30 x 3 de longueur 1500. Il réalisera les forages et taraudages conformément au plan.
- b) Le candidat identifie, trace et découpe deux anneaux de levage d'après plan par les procédés oxy-gaz et plasma à partir de deux tôles de 200 x 200 x 8.

Le candidat présentera les pièces toiletées et nettoiera son poste de travail.

1. Avez-vous déjà effectué, d'après plan, des opérations de traçage sur des éléments métalliques ?

- oui : *la validation est possible.*
- non : *la validation n'est pas envisageable. Renseignez-vous sur les possibilités de formation.*

2. Savez-vous appliquer une formule trigonométrique simple ?

- oui : *la validation est possible.*
- non : *certaines règles de base vont être utiles, révisez-les.*

3. Avez-vous déjà effectué des opérations de découpage sur des éléments métalliques ?

- oui : *la validation est possible.*
- non : *cette compétence sera évaluée lors de l'épreuve de validation.*

4. Avez-vous déjà effectué des opérations d'usinage sur des pièces métalliques (forage, taraudage, chanfreinage, ...)

- oui : *la validation est possible.*
- non : *cette compétence sera évaluée lors de l'épreuve de validation.*

Code métier	Type de document	Version	Page
TOLIND	Outil de positionnement	1.0 Doc Officiel	Page 2 sur 3



UNITÉ 2 : METTRE EN FORME DES ÉLÉMENTS MÉTALLIQUES

Rappel de la tâche demandée lors de l'épreuve :

- a) Le candidat réalise suivant plan la mise en forme des parties constituantes (non-assemblées) d'un rond carré avec coude circulaire à deux éléments (3 pièces).
Les pièces, d'une épaisseur de 2 mm, tracées, repérées, découpées et identifiées sont mises à disposition (un exemplaire de chaque pièce).
L'amorce de cintrage peut-être réalisée soit manuellement soit à l'aide d'une machine.
Le candidat devra choisir entre 4 calibres de diamètres différents (un aux alentours de 250 et trois aux alentours de 125).
- b) Le candidat réalise un profil en tôle LAF d'une épaisseur de 1,5 et d'une longueur de 500 mm et largeur 400 suivant croquis. La pièce est découpée et identifiée, mais non tracée.

1. Avez-vous déjà utilisé une presse plieuse ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *la validation n'est pas envisageable. Renseignez-vous sur les possibilités de formation.*

2. Avez-vous déjà réglé une presse plieuse d'après croquis?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *cette compétence sera évaluée lors de l'épreuve de validation.*

3. Avez-vous déjà effectué une opération de cintrage ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *cette compétence sera évaluée lors de l'épreuve de validation.*

UNITÉ 3 : ASSEMBLER DES ÉLÉMENTS MÉTALLIQUES

Rappel de la tâche demandée lors de l'épreuve :

Le candidat réalise l'assemblage des différents éléments d'une trémie suivant plan par pointage, procédé au choix (électrode enrobée, semi-automatique, TIG). Tous les éléments composant la trémie sont mis à disposition. Il assemble le cadre par pointage et le fixe au moyen de rivets aveugles. Les éléments du cadre sont découpés et forés au préalable. Tous les éléments sont identifiés par un numéro attribué au candidat.

Avez-vous déjà réalisé des opérations de soudage sur des éléments métalliques?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *cette compétence sera évaluée lors de l'épreuve de validation. Renseignez-vous sur les possibilités de formation.*

Avez-vous déjà réalisé les opérations d'assemblage suivantes : rivetage et boulonnage ?

- oui : *la validation est possible.*
 non : *cette compétence sera évaluée lors de l'épreuve de validation.*

De manière générale, pour réussir les épreuves liées au métier de tôlier industriel, il vous faut donc avoir une expérience dans le domaine, comprendre les consignes en français, travailler à partir de plans et de croquis, de manière précise, soignée et minutieuse et en étant continuellement attentif aux règles de sécurité.

Code métier	Type de document	Version	Page
TOLIND	Outil de positionnement	1.0 Doc Officiel	Page 3 sur 3

