

Opérateur de production sur ligne industrielle (m/f) / OPLI

INDUSTRIE ALIMENTAIRE, TECHNOLOGIQUE, TEXTILE ET DE LA TRANSFORMATION DU BOIS.

Références :

ROME :	45 121 Pilote d'installation des industries agro-alimentaires 45 122 Opérateur des machines et appareils de fabrication des industries agro-alimentaires
ROME V3 :	H2102 conduite d'équipement de production alimentaire H2907 conduite d'installation de production des métaux H2203 conduite d'installation de production de panneaux de bois
PQ/SFMQ :	Textile : 552 Conducteur/conductrice de machines de fabrication de productions textiles Alimentaire : 9.1. Opérateur de production des industries agro-alimentaires Bois : productieoperator « hout »(SERV)
REM :	<i>Opérateur de production alimentaire</i> <i>Opérateur sur machine de conditionnement</i> <i>Opérateur de fabrication en industries alimentaires</i>
Corome :	4713A technicien en industrie agroalimentaire 4512A opérateur de production (agro)alimentaire
Divers :	Classification des fonctions dans le textile et la bonneterie (COBOT)

Appellations associées :

Transformation du bois :

- Opérateur de production
- Opérateur process de fabrication
- Conducteur de ligne de production

Industries technologiques

- Opérateur process de fabrication
- Conducteur de ligne de production (extrusion , traitement de surface,....)

Industrie alimentaire :

- Conducteur de ligne / d'appareils / de machines (de fabrication ou de conditionnement)
- Opérateur de fabrication
- Opérateur de conditionnement

Code Métier	Type de document	Approuvé par le Codi	Page
OPLI	Référentiel de compétences complet	2011_05_11	Page 1 sur 3

- Conditionneur sur machine
 - Embouteilleur
 - Soutireur
 - ...
- Industrie Textile
- Conducteur / conductrice de machines de fabrication de productions textiles.
 - Ourdisseur
 - Tisserand
 - Noueur
 - Visiteur
 - Rentreur
 - Bobineur
 - Filateur
 -

Définition du métier :

L'opérateur de production de ligne industrielle conduit et surveille une ou un ensemble de machines destinées à la fabrication, la transformation ou le conditionnement de produits. Il assure la production demandée en quantité et en qualité définies, dans le respect des règles de sécurité, d'hygiène et de protection de l'environnement spécifiques au secteur d'activités. Il procède aux opérations de préparation, d'approvisionnement, de mise en marche et d'arrêt, de réglages et de contrôles. Il intervient en cas d'incident, et assure l'entretien courant des équipements.

1. LISTE DES ACTIVITES-CLES ET DES COMPETENCES ASSOCIEES

Code	Activités-clés	Code	Compétences
01	Préparer son poste de travail	01.01	Prendre connaissance de la fiche de production et des consignes de production
		01.02	S'assurer de l'approvisionnement et de sa conformité
		01.03	Configurer une ou un ensemble de machines pour son démarrage
02	Assurer la conduite de la production	02.01	Procéder aux opérations de démarrage et d'arrêt d'une ou d'un ensemble de machines
		02.02	Régler les paramètres d'une ou d'un ensemble de machines.
		02.03	Repérer les « dysfonctionnements » d'une ou d'un ensemble de machines
		02.04	Remédier au dysfonctionnement et/ou le signaler
		02.05	Faire rapport / transmettre l'information
		02.06	Maintenir son environnement et ou son poste de travail propre
03	Veiller à la conformité de son produit et aux prescrits de sa fiche de production.	03.01	Contrôler la quantité produite
		03.02	Contrôler la qualité
		03.03	Remédier à la non-conformité du produit et/ou la signaler
		03.04	Compléter sa fiche de production

Code Métier	Type de document	Approuvé par le Codi	Page
OPLI	Référentiel de compétences complet	2011_05_11	Page 2 sur 3

04	Réaliser la maintenance de premier niveau (selon norme Afnor)	04.01	Effectuer les réglages simples d'organes accessibles
		04.02	Effectuer les contrôles simples
		04.03	Nettoyer et ranger les outils et le matériel

2. CONDITIONS D'ACCÈS A L'EMPLOI (si elles existent) : néant

3. DÉCOUPAGE EN UNITÉS DE COMPÉTENCE

UC1	« Conduire et surveiller une ou un ensemble de machines destinées à la fabrication, la transformation ou le conditionnement de produits »	
	AC1	Préparer son poste de travail
	AC2	Assurer la conduite de la production
	AC3	Veiller à la conformité de son produit et aux prescrits de sa fiche de production.
	AC4	Réaliser la maintenance de premier niveau (selon norme Afnor)

Code Métier	Type de document	Approuvé par le Codi	Page
OPLI	Référentiel de compétences complet	2011_05_11	Page 3 sur 3