

Profil de certification

Unité de compétence N°1

Réaliser le traitement manuel d'une surface

Faisant partie du métier de « Peintre Industriel (m/f) »

	UAA 1 «Réaliser le traitement manuel d'une surface»
UC 1 » Réaliser le traitement manuel d'une surface «	X

Légende : X = l'UAA est présente entièrement dans l'UC

1. Organisme certificateur :

Consortium de validation des compétences rue de Stalle, 67 1180 Bruxelles	Gouvernements : <ul style="list-style-type: none"> - Gouvernement de la Communauté française - Gouvernement de la Région wallonne - Commission communautaire française
--	---

2. Référence :

- SFMQ :

3. Appellations associées :

- Peintre Industriel

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
PEINT INDU1	Profil de certifications	Version officielle	26/6/2019	Page 1 sur 3

4. Définition du métier :

Le peintre industriel procède au traitement de surfaces dans le but d'apporter :

- une protection aux constructions, ouvrages, structures, pièces, généralement métalliques, contre la corrosion, les dégradations (chimiques, climatiques, naturelles,), l'incendie, ...
- un embellissement/décoration
- une sécurité (marquage, repérage,)
- une hygiène (peinture anti-moisissures, peinture de qualité alimentaire,)

Il s'agit donc d'un ouvrier qualifié qui effectue :

- la préparation et le rangement du poste de travail (en atelier ou sur chantier) • la préparation des surfaces à peindre
- l'application de système de peintures

5. Liste des activités-clés et des compétences associées

Code	Activités-clés (max 10)	Code	Compétences (2-10/AC)
01	PREPARER ET RANGER LE POSTE DE TRAVAIL	01.01	S'informer des tâches à réaliser
		01.02	Préparer le poste de travail
		01.03	Ranger le poste de travail
02	PREPARER DES SURFACES (PRETES A PEINDRE)	02.01	Préparer la surface à traiter
		02.02	Décaper/dérouiller la surface à traiter
		02.04	Assurer le contrôle qualité
03	APPLIQUER DES SYSTEMES DE PEINTURES	03.01	Appliquer manuellement des systèmes de peintures (pinceau, brosse, rouleau, ...)
		03.04	Assurer le contrôle qualité final
04	EXIGENCES TRANSVERSALES	04.01	Respecter les règles liées à la sécurité
		04.02	Respecter les règles liées à l'hygiène
		04.03	Respecter les règles liées à l'ergonomie et à la manutention
		04.04	Respecter les règles liées à la protection de l'environnement
		04.05	Gérer son temps de travail

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
PEINT INDU1	Référentiel de certification	Version officielle	26/6/2019	Page 2 sur 3

6. AUTRES UC ET UAA :

	UAA1	UAA2	UAA3	UAA4	UAA5	UAA6
	Réaliser le traitement manuel d'une surface	Réaliser le traitement d'une surface par pistolage haute pression	Réaliser la préparation d'une surface par projection d'abrasifs	Réaliser le traitement d'une surface par métallisation	Réaliser le traitement d'une surface par pistolage pneumatique	Réaliser le traitement d'une surface par thermo-laquage
UC1 : Réaliser le traitement manuel d'une surface	X					
UC2 : Réaliser le traitement d'une surface par pistolage haute pression		X				
UC3 : Réaliser la préparation d'une surface par projection d'abrasifs			X			
UC4 : Réaliser le traitement d'une surface par métallisation				X		
UC5 : Réaliser le traitement d'une surface par pistolage pneumatique					X	
UC6 : Réaliser le traitement d'une surface par thermo-laquage						X

Légende: X = l'UAA est présente entièrement dans l'UC

Justification de la logique de découpage des Titres :

Le découpage proposé correspond aux réalités du monde du travail et au marché de l'emploi.

De plus, cela correspond au découpage qui a été opéré pour les UAA des profils de formation issus du SFMQ (voir ci-dessus)

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
PEINT INDU1	Référentiel de certification	Version officielle	26/6/2019	Page 3 sur 3

Profil de certification

Unité de compétence N°2

Réaliser le traitement d'une surface par pistolage haute pression

Faisant partie du métier de « Peintre Industriel (m/f)

	UAA 2 «Réaliser le traitement d'une surface par pistolage haute pression»
UC 2 » Réaliser le traitement d'une surface par pistolage haute pression «	X

Légende : X = l'UAA est présente entièrement dans l'UC

1. Organisme certificateur :

Consortium de validation des compétences rue de Stalle, 67 1180 Bruxelles	Gouvernements : <ul style="list-style-type: none"> - Gouvernement de la Communauté française - Gouvernement de la Région wallonne - Commission communautaire française
--	---

2. Référence :

- SFMQ :

3. Appellations associées :

- Peintre Industriel

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
PEINT INDU2	Profil de certifications	Version officielle	26/6/2019	Page 1 sur 3

4. Définition du métier :

Le peintre industriel procède au traitement de surfaces dans le but d'apporter :

- une protection aux constructions, ouvrages, structures, pièces, généralement métalliques, contre la corrosion, les dégradations (chimiques, climatiques, naturelles,), l'incendie, ...
- un embellissement/décoration
- une sécurité (marquage, repérage,)
- une hygiène (peinture anti-moisissures, peinture de qualité alimentaire,)

Il s'agit donc d'un ouvrier qualifié qui effectue :

- la préparation et le rangement du poste de travail (en atelier ou sur chantier) • la préparation des surfaces à peindre
- l'application de système de peintures

5. Liste des activités-clés et des compétences associées

Code	Activités-clés (max 10)	Code	Compétences (2-10/AC)
01	PREPARER ET RANGER LE POSTE DE TRAVAIL	01.01	S'informer des tâches à réaliser
		01.02	Préparer le poste de travail
		01.03	Ranger le poste de travail
02	PREPARER DES SURFACES (PRETES A PEINDRE)	02.01	Préparer la surface à traiter
		02.02	Décaper/dérouiller la surface à traiter
		02.04	Assurer le contrôle qualité
03	APPLIQUER DES SYSTEMES DE PEINTURES	03.02	Appliquer par pistelage des systèmes de peintures
		03.04	Assurer le contrôle qualité final
04	EXIGENCES TRANSVERSALES	04.01	Respecter les règles liées à la sécurité
		04.02	Respecter les règles liées à l'hygiène
		04.03	Respecter les règles liées à l'ergonomie et à la manutention
		04.04	Respecter les règles liées à la protection de l'environnement
		04.05	Gérer son temps de travail

6. AUTRES UC ET UAA :

	UAA1	UAA2	UAA3	UAA4	UAA5	UAA6
	Réaliser le traitement manuel d'une surface	Réaliser le traitement d'une surface par pistolage haute pression	Réaliser la préparation d'une surface par projection d'abrasifs	Réaliser le traitement d'une surface par métallisation	Réaliser le traitement d'une surface par pistolage pneumatique	Réaliser le traitement d'une surface par thermo-laquage
UC1 : Réaliser le traitement manuel d'une surface	X					
UC2 : Réaliser le traitement d'une surface par pistolage haute pression		X				
UC3 : Réaliser la préparation d'une surface par projection d'abrasifs			X			
UC4 : Réaliser le traitement d'une surface par métallisation				X		
UC5 : Réaliser le traitement d'une surface par pistolage pneumatique					X	
UC6 : Réaliser le traitement d'une surface par thermo-laquage						X

Légende: X = l'UAA est présente entièrement dans l'UC

Justification de la logique de découpage des Titres :

Le découpage proposé correspond aux réalités du monde du travail et au marché de l'emploi.

De plus, cela correspond au découpage qui a été opéré pour les UAA des profils de formation issus du SFMQ (voir ci-dessus)

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
PEINT INDU2	Référentiel de certification	Version officielle	26/6/2019	Page 3 sur 3

Profil de certification

Unité de compétence N°3

Réaliser la préparation d'une surface par projections d'abrasifs

Faisant partie du métier de « Peintre Industriel (m/f)

	UAA 3 «Réaliser la préparation d'une surface par projections d'abrasifs»
UC 3 » Réaliser la préparation d'une surface par projections d'abrasifs «	X

Légende : X = l'UAA est présente entièrement dans l'UC

1. Organisme certificateur :

<p>Consortium de validation des compétences rue de Stalle, 67 1180 Bruxelles</p>	<p>Gouvernements :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gouvernement de la Communauté française - Gouvernement de la Région wallonne - Commission communautaire française
---	--

2. Référence :

- SFMQ :

3. Appellations associées :

- Peintre Industriel

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
PEINT INDU3	Profil de certifications	Version officielle	26/6/2019	Page 1 sur 3

4. Définition du métier :

Le peintre industriel procède au traitement de surfaces dans le but d'apporter :

- une protection aux constructions, ouvrages, structures, pièces, généralement métalliques, contre la corrosion, les dégradations (chimiques, climatiques, naturelles,), l'incendie, ...

- un embellissement/décoration

- une sécurité (marquage, repérage,)

- une hygiène (peinture anti-moisissures, peinture de qualité alimentaire,)

Il s'agit donc d'un ouvrier qualifié qui effectue :

- la préparation et le rangement du poste de travail (en atelier ou sur chantier) • la préparation des surfaces à peindre
- l'application de système de peintures

5. Liste des activités-clés et des compétences associées

Code	Activités-clés (max 10)	Code	Compétences (2-10/AC)
01	PREPARER ET RANGER LE POSTE DE TRAVAIL	01.01	S'informer des tâches à réaliser
		01.02	Préparer le poste de travail
		01.03	Ranger le poste de travail
02	PREPARER DES SURFACES (PRETES A PEINDRE)	02.01	Préparer la surface à traiter
		02.02	Décaper/dérouiller la surface à traiter
		02.04	Assurer le contrôle qualité
04	EXIGENCES TRANSVERSALES	04.01	Respecter les règles liées à la sécurité
		04.02	Respecter les règles liées à l'hygiène
		04.03	Respecter les règles liées à l'ergonomie et à la manutention
		04.04	Respecter les règles liées à la protection de l'environnement
		04.05	Gérer son temps de travail

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
PEINT INDU3	Référentiel de certification	Version officielle	26/6/2019	Page 2 sur 3

6. AUTRES UC ET UAA :

	UAA1	UAA2	UAA3	UAA4	UAA5	UAA6
	Réaliser le traitement manuel d'une surface	Réaliser le traitement d'une surface par pistolage haute pression	Réaliser la préparation d'une surface par projection d'abrasifs	Réaliser le traitement d'une surface par métallisation	Réaliser le traitement d'une surface par pistolage pneumatique	Réaliser le traitement d'une surface par thermo-laquage
UC1 : Réaliser le traitement manuel d'une surface	X					
UC2 : Réaliser le traitement d'une surface par pistolage haute pression		X				
UC3 : Réaliser la préparation d'une surface par projection d'abrasifs			X			
UC4 : Réaliser le traitement d'une surface par métallisation				X		
UC5 : Réaliser le traitement d'une surface par pistolage pneumatique					X	
UC6 : Réaliser le traitement d'une surface par thermo-laquage						X

Légende: **X** = l'UAA est présente entièrement dans l'UC

Justification de la logique de découpage des Titres :

Le découpage proposé correspond aux réalités du monde du travail et au marché de l'emploi.

De plus, cela correspond au découpage qui a été opéré pour les UAA des profils de formation issus du SFMQ (voir ci-dessus)

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
PEINT INDU3	Référentiel de certification	Version officielle	26/6/2019	Page 3 sur 3

Profil de certification

Unité de compétence N°4

Réaliser le traitement d'une surface par métallisation

Faisant partie du métier de « Peintre Industriel (m/f)

	UAA 4 «Réaliser le traitement d'une surface par métallisation»
UC 4 » Réaliser le traitement d'une surface par métallisation «	X

Légende : X = l'UAA est présente entièrement dans l'UC

1. Organisme certificateur :

Consortium de validation des compétences rue de Stalle, 67 1180 Bruxelles	Gouvernements : <ul style="list-style-type: none"> - Gouvernement de la Communauté française - Gouvernement de la Région wallonne - Commission communautaire française
--	---

2. Référence :

- SFMQ :

3. Appellations associées :

- Peintre Industriel

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
PEINT INDU4	Profil de certifications	Version officielle	26/6/2019	Page 1 sur 3

4. Définition du métier :

Le peintre industriel procède au traitement de surfaces dans le but d'apporter :

- une protection aux constructions, ouvrages, structures, pièces, généralement métalliques, contre la corrosion, les dégradations (chimiques, climatiques, naturelles,), l'incendie, ...
- un embellissement/décoration
- une sécurité (marquage, repérage,)
- une hygiène (peinture anti-moisissures, peinture de qualité alimentaire,)

Il s'agit donc d'un ouvrier qualifié qui effectue :

- la préparation et le rangement du poste de travail (en atelier ou sur chantier) • la préparation des surfaces à peindre
- l'application de système de peintures

5. Liste des activités-clés et des compétences associées

Code	Activités-clés (max 10)	Code	Compétences (2-10/AC)
01	PREPARER ET RANGER LE POSTE DE TRAVAIL	01.01	S'informer des tâches à réaliser
		01.02	Préparer le poste de travail
		01.03	Ranger le poste de travail
02	PREPARER DES SURFACES (PRETES A PEINDRE)	02.01	Préparer la surface à traiter
		02.03	Métalliser la surface à traiter
		02.04	Assurer le contrôle qualité
04	EXIGENCES TRANSVERSALES	04.01	Respecter les règles liées à la sécurité
		04.02	Respecter les règles liées à l'hygiène
		04.03	Respecter les règles liées à l'ergonomie et à la manutention
		04.04	Respecter les règles liées à la protection de l'environnement
		04.05	Gérer son temps de travail

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
PEINT INDU4	Référentiel de certification	Version officielle	26/6/2019	Page 2 sur 3

6. AUTRES UC ET UAA :

	UAA1	UAA2	UAA3	UAA4	UAA5	UAA6
	Réaliser le traitement manuel d'une surface	Réaliser le traitement d'une surface par pistolage haute pression	Réaliser la préparation d'une surface par projection d'abrasifs	Réaliser le traitement d'une surface par métallisation	Réaliser le traitement d'une surface par pistolage pneumatique	Réaliser le traitement d'une surface par thermo-laquage
UC1 : Réaliser le traitement manuel d'une surface	X					
UC2 : Réaliser le traitement d'une surface par pistolage haute pression		X				
UC3 : Réaliser la préparation d'une surface par projection d'abrasifs			X			
UC4 : Réaliser le traitement d'une surface par métallisation				X		
UC5 : Réaliser le traitement d'une surface par pistolage pneumatique					X	
UC6 : Réaliser le traitement d'une surface par thermo-laquage						X

Légende: X = l'UAA est présente entièrement dans l'UC

Justification de la logique de découpage des Titres :

Le découpage proposé correspond aux réalités du monde du travail et au marché de l'emploi.

De plus, cela correspond au découpage qui a été opéré pour les UAA des profils de formation issus du SFMQ (voir ci-dessus)

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
PEINT INDU4	Référentiel de certification	Version officielle	26/6/2019	Page 3 sur 3

Profil de certification

Unité de compétence N°5

Réaliser le traitement d'une surface par pistelage pneumatique

Faisant partie du métier de « Peintre Industriel (m/f)

	UAA 5 «Réaliser le traitement d'une surface par pistelage pneumatique»
UC 5» Réaliser le traitement d'une surface par pistelage pneumatique «	X

Légende : X = l'UAA est présente entièrement dans l'UC

1. Organisme certificateur :

Consortium de validation des compétences rue de Stalle, 67 1180 Bruxelles	Gouvernements : <ul style="list-style-type: none"> - Gouvernement de la Communauté française - Gouvernement de la Région wallonne - Commission communautaire française
--	---

2. Référence :

- SFMQ :

3. Appellations associées :

- Peintre Industriel

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
PEINT INDU5	Profil de certifications	Version officielle	26/6/2019	Page 1 sur 3

4. Définition du métier :

Le peintre industriel procède au traitement de surfaces dans le but d'apporter :

- une protection aux constructions, ouvrages, structures, pièces, généralement métalliques, contre la corrosion, les dégradations (chimiques, climatiques, naturelles...), l'incendie, ...

- un embellissement/décoration

- une sécurité (marquage, repérage...)

- une hygiène (peinture anti-moisissures, peinture de qualité alimentaire...)

Il s'agit donc d'un ouvrier qualifié qui effectue :

- la préparation et le rangement du poste de travail (en atelier ou sur chantier) • la préparation des surfaces à peindre
- l'application de système de peintures

5. Liste des activités-clés et des compétences associées

Code	Activités-clés (max 10)	Code	Compétences (2-10/AC)
01	PREPARER ET RANGER LE POSTE DE TRAVAIL	01.01	S'informer des tâches à réaliser
		01.02	Préparer le poste de travail
		01.03	Ranger le poste de travail
02	PREPARER DES SURFACES (PRETES A PEINDRE)	02.01	Préparer la surface à traiter
		02.04	Assurer le contrôle qualité
03	APPLIQUER DES SYSTEMES DE PEINTURES	03.02	Appliquer par pistelage des systèmes de peintures
		03.04	Assurer le contrôle qualité final
04	EXIGENCES TRANSVERSALES	04.01	Respecter les règles liées à la sécurité
		04.02	Respecter les règles liées à l'hygiène
		04.03	Respecter les règles liées à l'ergonomie et à la manutention
		04.04	Respecter les règles liées à la protection de l'environnement
		04.05	Gérer son temps de travail

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
PEINT INDU5	Référentiel de certification	Version officielle	26/6/2019	Page 2 sur 3

6. AUTRES UC ET UAA :

	UAA1	UAA2	UAA3	UAA4	UAA5	UAA6
	Réaliser le traitement manuel d'une surface	Réaliser le traitement d'une surface par pistolage haute pression	Réaliser la préparation d'une surface par projection d'abrasifs	Réaliser le traitement d'une surface par métallisation	Réaliser le traitement d'une surface par pistolage pneumatique	Réaliser le traitement d'une surface par thermo-laquage
UC1 : Réaliser le traitement manuel d'une surface	X					
UC2 : Réaliser le traitement d'une surface par pistolage haute pression		X				
UC3 : Réaliser la préparation d'une surface par projection d'abrasifs			X			
UC4 : Réaliser le traitement d'une surface par métallisation				X		
UC5 : Réaliser le traitement d'une surface par pistolage pneumatique					X	
UC6 : Réaliser le traitement d'une surface par thermo-laquage						X

Légende: X = l'UAA est présente entièrement dans l'UC

Justification de la logique de découpage des Titres :

Le découpage proposé correspond aux réalités du monde du travail et au marché de l'emploi.

De plus, cela correspond au découpage qui a été opéré pour les UAA des profils de formation issus du SFMQ (voir ci-dessus)

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
PEINT INDU5	Référentiel de certification	Version officielle	26/6/2019	Page 3 sur 3

Profil de certification

Unité de compétence N°6

Réaliser le traitement d'une surface par thermolaquage

Faisant partie du métier de « Peintre Industriel (m/f)

	UAA 6 «Réaliser le traitement d'une surface par thermolaquage»
UC 6» Réaliser le traitement d'une surface par thermolaquage «	X

Légende : X = l'UAA est présente entièrement dans l'UC

1. Organisme certificateur :

Consortium de validation des compétences rue de Stalle, 67 1180 Bruxelles	Gouvernements : <ul style="list-style-type: none"> - Gouvernement de la Communauté française - Gouvernement de la Région wallonne - Commission communautaire française
--	---

2. Référence :

- SFMQ :

3. Appellations associées :

- Peintre Industriel

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
PEINT INDU6	Profil de certifications	Version officielle	26/6/2019	Page 1 sur 3

4. Définition du métier :

Le peintre industriel procède au traitement de surfaces dans le but d'apporter :

- une protection aux constructions, ouvrages, structures, pièces, généralement métalliques, contre la corrosion, les dégradations (chimiques, climatiques, naturelles,), l'incendie, ... - un embellissement/décoration
- une sécurité (marquage, repérage,)
- une hygiène (peinture anti-moisissures, peinture de qualité alimentaire,)

Il s'agit donc d'un ouvrier qualifié qui effectue :

- la préparation et le rangement du poste de travail (en atelier ou sur chantier) • la préparation des surfaces à peindre
- l'application de système de peintures

5. Liste des activités-clés et des compétences associées

Code	Activités-clés (max 10)	Code	Compétences (2-10/AC)
01	PREPARER ET RANGER LE POSTE DE TRAVAIL	01.01	S'informer des tâches à réaliser
		01.02	Préparer le poste de travail
		01.03	Ranger le poste de travail
02	PREPARER DES SURFACES (PRETES A PEINDRE)	02.01	Préparer la surface à traiter
		02.04	Assurer le contrôle qualité
03	APPLIQUER DES SYSTEMES DE PEINTURES	03.03	Appliquer le système de peinture par thermolaquage
		03.04	Assurer le contrôle qualité final
04	EXIGENCES TRANSVERSALES	04.01	Respecter les règles liées à la sécurité
		04.02	Respecter les règles liées à l'hygiène
		04.03	Respecter les règles liées à l'ergonomie et à la manutention
		04.04	Respecter les règles liées à la protection de l'environnement
		04.05	Gérer son temps de travail

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
PEINT INDU6	Référentiel de certification	Version officielle	26/6/2019	Page 2 sur 3

6. AUTRES UC ET UAA :

	UAA1	UAA2	UAA3	UAA4	UAA5	UAA6
	Réaliser le traitement manuel d'une surface	Réaliser le traitement d'une surface par pistolage haute pression	Réaliser la préparation d'une surface par projection d'abrasifs	Réaliser le traitement d'une surface par métallisation	Réaliser le traitement d'une surface par pistolage pneumatique	Réaliser le traitement d'une surface par thermo-laquage
UC1 : Réaliser le traitement manuel d'une surface	X					
UC2 : Réaliser le traitement d'une surface par pistolage haute pression		X				
UC3 : Réaliser la préparation d'une surface par projection d'abrasifs			X			
UC4 : Réaliser le traitement d'une surface par métallisation				X		
UC5 : Réaliser le traitement d'une surface par pistolage pneumatique					X	
UC6 : Réaliser le traitement d'une surface par thermo-laquage						X

Légende: **X** = l'UAA est présente entièrement dans l'UC

Justification de la logique de découpage des Titres :

Le découpage proposé correspond aux réalités du monde du travail et au marché de l'emploi.

De plus, cela correspond au découpage qui a été opéré pour les UAA des profils de formation issus du SFMQ (voir ci-dessus)

Code Métier	Type de document	Statut	Approuvé par le Codi	Page
PEINT INDU6	Référentiel de certification	Version officielle	26/6/2019	Page 3 sur 3